

時間帯別の作業記録

日付		氏名	
ライン・設備		勤務時間	

作業の記録（作業区分：加工／段取り／点検／手待ち／清掃 など）

開始	終了	作業時間	累計	作業区分	作業内容・品番	数量	不良	備考
合計								

作業時間＝終了－開始（自動計算）。累計は上の行からの合計です。手待ち・朝礼・清掃・日報の記入も、指示を受けて行う時間は労働時間に含まれます。

生産実績

加工数	良品数
設備の停止	刃物の交換

不具合・ヒヤリハット・改善の提案

明日の予定・引継ぎ

作業者	班長	課長